山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目竣工环境保护验收意见

2025 年 4 月 30 日，山西秋盛再生资源有限公司根据《山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)、山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理工作的相关通知》(晋环许可函〔2018〕39 号)，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和长治经济技术开发区行政审批局对项目环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

参加会议的有：建设单位山西秋盛再生资源有限公司、竣工环保验收报告表编制单位山西智通四海工程项目管理有限公司及应邀到会的环保专家。验收期间，与会人员现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，分别听取了建设单位代表对项目环保设施建设情况、验收报告表编制单位对竣工环保验收报告表的介绍，查阅核实了有关资料。经讨论和审议，形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于山西省长治经济技术开发区南环东街 158 号山西经贸潞恒机械设备制造有限公司院内，新建，设计生产能力为年拆解 20000 辆报废车，实际生产能力为年拆解 20000 辆报废车。工程主要建设内容见表 1。

表 1　工程主要建设内容表

工程类别		环评建设内容	实际建设情况
主体工程	汽车拆解厂房	封闭式厂房，位于厂区南侧，48.01×216.8=10408.6m^2，高 9.65m，主要包括预处理放油区、扒胎区、大车拆解平台、小车拆解平台、动力电池拆解区、	与环评一致

			大梁裁剪区、切割区、压扁机及各类物料贮存区等。改造内容包含气囊引爆间的开挖、分区隔断、其他设备底座的建设等。	
辅助工程	办公楼		位于厂区东南角，占地面积 230m^2，三层建筑，用于日常办公待报废车辆的登记等。	与环评一致
	业务办理大厅		位于西北角，1 座，500m^2。	与环评一致
储运工程	大车存放区		露天、地面硬化，设置围栏，位于厂区西北侧，50×25=1250m^2，用于待拆解货车的存放	与环评一致
	小车存放区		露天、地面硬化，设置围栏，位于厂区西北侧，50×25=1250m^2，用于待拆解小型乘用车和新能源电动车的存放。	与环评一致
	危废贮存库		位于厂区西侧，占地面积 976m^2，分区为废铅酸电池库、废矿物油和废油泥贮存库、废有机溶剂贮存库、废催化剂贮存库、废活性炭、废电路板、废含汞光源、废石棉库等。	位于厂区西侧，占地面积 331.5m^2（39m×8.5m），分区为废铅酸电池库、废矿物油和废油泥贮存库、废有机溶剂贮存库、废催化剂贮存库、废活性炭、废电路板、废含汞光源、废石棉库等。
	产品仓库		位于拆解厂房内西侧，用于钢铁（包括车门、车身、悬架、前后桥、螺丝和轴承、消声器、座椅、油箱等）、有色金属（包括发动机、变速器、散热器等）、塑料（包括保险杠等）、玻璃、橡胶（包括轮胎、减震橡胶块、密封条等）的储存，分类储存。	与环评一致
	一般固废		位于拆解厂房内，占地面积 196m^2（14m×14m）。	与环评一致
	动力电池仓库		位于危废贮存库北侧，占地面积 150m^2（15m×10m）。	位于危废贮存库南侧，占地面积 29.25m^2（4.5m×6.5m）。
公用工程	供水系统		由厂内已有自来水供给。	与环评一致
	供电系统		厂内自备一台变压器。	与环评一致
	供热及制冷系统		冬季供暖采用集中供热，夏季制冷采用分体式空调。	与环评一致
环保工程	废气治理	汽车拆解废液收集等过程散发的有机废气	将油液抽取及拆油箱等有非甲烷总烃挥发的岗位进行固定操作，并在工作岗位上方分别设置集气罩，废气统一收集后由引风管引入两级串联活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。	小车汽车拆解和大车汽车拆解位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中，工作时处于负压封闭空间内，由引风管引入 1 套两级串联活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。

	切割废气	切割处上方集气罩收集，收集效率为90%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为99%，处理后废气经15m高排气筒排放（DA002）。	切割工序位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中进行，工作时处于负压封闭空间内，收集效率为100%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为99%，处理后废气经15米高排气筒排放（DA002）。
	危废库废气	全封闭结构，顶部设置集气罩，收集的废气引入两级串联活性炭吸附装置处理，处理后的废气经15m高排气筒排放（DA003）。	与环评一致
废水治理	拆解厂房清洗水	拆解厂房清洗水采用油水分离后经地埋式一体化污水处理设施处理5m^3/d后回用于厂区道路洒水抑尘，不外排。	与环评一致
	初期雨水	厂区地势最低处（西北角）建设一座容积为300m^{3}的初期雨水池，收集的雨水首先经油水分离器处理，再进入地埋式一体化污水处理设施进行处理后回用，不外排。后期雨水经北侧管网进入南环东街雨水管网。	与环评一致
	事故水池	东北角新建一座50m^{3}事故水池。	与环评一致
	生活污水	生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网进入上党区第二污水处理厂后续进入长治经开区园区污水处理厂处理。	与环评一致
噪声治理		采用低噪声设备、设备室内安装、基础减震、隔声吸声等设施。	与环评一致
固体废物治理	一般固废	制冷剂、废液化气罐、废尿素、废抹布和劳保用品等一般工业固体废物暂存于固废仓库，对此部分拆解物质对照相应行业的产品标准进行鉴别，达到产品标准的拆解物质作为产品出售，暂存于回用件仓库内；达不到的综合利用，暂存于固废仓库内。	与环评一致
	危险固废	面积976m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。	面积331.5m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。
	生活垃圾	厂区内设垃圾收集箱若干，生活垃圾集	与环评一致

			中收集后运至环卫部门指定的地点统一处置。	
	绿化及防渗		工业场地内进行绿化，绿化面积 1000m²；对厂区内拆解厂房、相关库房、池体等进行防渗处理。	与环评一致
应急设施	地下消防水池		位于厂区内西北角。	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

2024 年 12 月，山西秋盛再生资源有限公司委托山西中寰工程有限公司编制了《山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目环境影响报告表》；2024 年 12 月 31 日取得长治经济技术开发区行政审批局的环评批复，文号：长经审批〔2024〕17 号。

2025 年 3 月 17 日，山西秋盛再生资源有限公司完成排污许可填报，并重新申请排污许可证，证书编号：91140499MADXA4J237001Q，有效期：2025 年 3 月 17 日至 2030 年 3 月 16 日。

2025 年 1 月开工建设，2025 年 3 月竣工，2025 年 4 月调试，项目从立项至竣工过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，其中环保工程投资为 55 万元，占实际总投资的 5.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目所有工程内容。

二、工程变动情况

经现场勘查，项目主要变动情况见表 2。

表 2 项目主要变动一览表

类别		环评拟建设内容	实际建设情况	原因
储运工程	动力电池仓库	位于危废贮存库北侧，占地面积 150m²（15m×10m）。	位于危废贮存库北侧，占地面积 29.25m²（4.5m×6.5m）。	场地限制

环保工程	汽车拆解废液收集等过程散发的有机废气	将油液抽取及拆油箱等有非甲烷总烃挥发的岗位进行固定操作，并在工作岗位上方分别设置集气罩，废气统一收集后由引风管引入两级串联活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。	小车汽车拆解和大车汽车拆解位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中，工作时处于负压封闭空间内，由引风管引入 1 套两级串联活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。	提高了废气收集效率
	切割废气	切割处上方集气罩收集，收集效率为 90%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为 99%，处理后废气经 15m 高排气筒排放（DA002）。	切割工序位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中进行，工作时处于负压封闭空间内，收集效率为 100%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为 99%，处理后废气经 15 米高排气筒排放（DA002）。	提高了废气收集效率
	危险固废	面积 976m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。	面积 331.5m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。	因场地限制，危废转移周期由 1 年周转一次缩短为每季度周转一次。可满足本项目危废贮存需求。

对照生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）文件要求，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

工程环保设施按环评及批复要求建设情况见表 3、表 4、表 5。

表 3　环评要求和企业实际完成情况表

类型	编号	污染物/污染源	污染物项目	污染防治措施	实际完成情况
大气环境	1	汽车拆解废液收集等过程散发的有机废气	非甲烷总烃	将油液抽取及拆油箱等有非甲烷总烃挥发的岗位进行固定操作，并在工作岗位上方分别设置集气罩，废气统一收集后由引风管引入两级串联活性炭吸附装置处理	小车汽车拆解和大车汽车拆解位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中，工作时处于负压封闭空间内，由引风管引入 1 套两级串联活性炭吸附

				后经 15m 高排气筒排放（DA001）。	装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001）。
	2	切割废气	颗粒物	切割处上方集气罩收集，收集效率为 90%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为 99%，处理后废气经 15m 高排气筒排放（DA002）。	切割工序位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中进行，工作时处于负压封闭空间内，收集效率为 100%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为 99%，处理后废气经 15 米高排气筒排放（DA002）。
	3	危废库废气	非甲烷总烃	全封闭结构，顶部设置集气罩，收集的废气引入两级串联活性炭吸附装置处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放（DA003）。	与环评一致
地表水环境	1	拆解厂房清洗水	COD、BOD_5、氨氮、SS、石油类	拆解厂房清洗水采用油水分离后经地埋式一体化污水处理设施处理 $5m^3/d$ 后回用于厂区道路洒水抑尘，不外排。	与环评一致
	2	初期雨水	/	厂区地势最低处（西北角）建设一座容积为 $300m^3$ 的初期雨水池，收集的雨水首先经油水分离器处理，再进入地埋式一体化污水处理设施进行处理后回用，不外排。后期雨水经北侧管网进入南环东街雨水管网。	与环评一致
	3	事故水池	/	东北角新建一座 $50m^3$ 事故水池。	与环评一致
	4	生活污水	COD、BOD_5、氨氮、SS、石油类	生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网进入上党区第二污水处理厂后续进入长治经开区园区污水处理厂处理。	与环评一致
声环境	1	设备噪声	噪声	采用低噪声设备、设备室内安装、基础减震、隔声吸声等设施。	与环评一致
固体废物	1	一般固废	引爆后的安全气囊	制冷剂、废液化气罐、废尿素、废抹布和劳保	与环评一致
	2		废制冷剂		

	3		废液化气罐	用品等一般工业固体废物暂存于固废仓库，对此部分拆解物质对照相应行业的产品标准进行鉴别，达到产品标准的拆解物质作为产品出售，暂存于回用件仓库内；达不到的综合利用，暂存于固废仓库内。	
	4		废陶瓷、泡沫		
	5		废电动汽车动力电池		
	6		含油抹布和劳保用品		
	7		不可利用废物		
	8		废尿素		
	9	危险废物	废油液	面积 976m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。	面积 331.5m^2，位于厂区西部，油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。
	10		废有机溶剂与含有机溶剂废物		
	11		废铅蓄电池		
	12		废尾气净化催化剂		
	13		废电路板		
	14		含汞废物		
	15		废石棉垫片		
	16		废油及污泥		
	17		废活性炭		

表 4　环评厂区防渗要求与实际完成情况表

序号	场地	防渗分区	防渗要求	实际完成情况
1	汽车拆解厂房、危废贮存库、污水处理站、雨水收集池、事故水池	重点防渗区	拆解厂房内已进行了重点防渗，由下至上依次为 2mm 厚高密度聚乙烯防渗布+混凝土地面+环氧树脂漆地面。无需整改。 危废贮存库等新建工程： 地面采取多层防渗措施，由下至上依次为：①素土夯实，厚度 500mm；②300mm 厚级配碎石；③30mm 厚 C25 细石混凝土找平层；④150mm 厚 C20 混凝土，内配 8mm 双向钢筋，网格为 200×200；⑤铺设 2mm 厚高密度聚乙烯防渗布；⑥防渗混凝土做地面及裙脚，渗透系数≤1×10^{-10}cm/s。 相关池体防渗结构地面相同，池体内表面刷防腐防渗涂料。 在吸油区、发动机拆解区等重点区域设置裙脚，防止油液流入车间。	按环评要求完成
2	报废汽车仓储区、化粪池	一般防渗区	报废汽车仓储区地面采用三层防渗，由下至上依次为：	按环评要求完成

			①500mm 素土夯实层；②150mm 厚 C20 混凝土；③5mm 厚环氧砂浆面层。 循环水池为钢筋混凝土池体，采用三层防渗，由下至上（由外向内）依次为：①500mm 素土压实层②150mm 厚 C20 混凝土③5mm 厚环氧砂浆面层。	
3	其他区域	简单防渗区	C30 混凝土硬化：基础土分层夯实，压实系数不小于 0.95	按环评要求完成

表 5　环评批复要求和企业实际完成情况表

序号	环评批复中要求措施	实际建设情况
1	山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目位于长治经济技术开发区南环东街 158 号山西经贸潞恒机械设备制造有限公司院内，租赁山西经贸潞恒机械设备制造有限公司场地和厂房，占地面积 18729m^2。主要建设内容为改造汽车拆解厂房、汽车压块厂房、各类物料仓库及相应的环保设施。废金属加工包含在拆解工序中，不单独建设废金属加工生产线。建设规模为年拆解产能 2 万台报废车。	与环评批复一致
2	加强大气污染防治措施。项目在拆解车间设置废油液抽取的固定工位和拆解平台固定工位，预处理上方、发动机上方和油箱上方分别设置上吸式集气罩，集气罩收集的废气引入一套两级串联活性炭吸附装置处理，处理后废气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放，抽油装置设置有油气回收装置，非甲烷总烃排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》限值要求；项目在切割处上方设集气罩收集，连接旋风+布袋除尘器处理，处理后废气经 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放，颗粒物排放浓度满足长治市大气污染防治工作领导组办公室《关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知》（长气防办〔2019〕9 号）中限值要求；危废贮存库为全封闭结构，顶部设置集气罩，收集的废气引入一套两级串联活性炭吸附装置处理，处理后废气经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放，非甲烷总烃排放浓度满足《山西省重点	小车汽车拆解和大车汽车拆解位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中，工作时处于负压封闭空间内，由引风管引入 1 套两级串联活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放（DA001），非甲烷总烃排放浓度满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》限值要求。切割工序位于一套气体感知智能化负压拆解环保一体机中进行，工作时处于负压封闭空间内，收集效率为 100%，连接旋风+布袋除尘器处理，颗粒物去除效率为 99%，处理后废气经 15 米高排气筒排放（DA002），颗粒物排放浓度满足长治市大气污染防治工作领导组办公室《关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知》（长气防办〔2019〕9 号）中限值要求。其余部分与环评批复一致。

	行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》限值要求。	
3	认真落实废水治理措施。项目在厂区东北角新建一座 50m³ 事故水池，确保事故状态下废水不外排；项目拆解厂房地面清洁废水经收集后进入油水分离器（气浮），去除大部分悬浮态的油垢后进入自建的地埋式一体化污水处理设施，该污水处理设施处理规模为 5m³/d，采用调节+接触氧化的处理工艺，处理后废水回用于车间地面清洁，不外排；项目在厂区地势低洼处西北角设置 1 座容积为 300m³ 的初期雨水收集池，收集的初期雨水首先经油水分离器处理，再进入地埋式一体化污水处理设施进行处理后回用于厂区洒水抑尘，不外排；项目生活污水经厂内已有化粪池处理后进入南侧市政污水管网排入长治市上党区第二污水处理厂处理，待长治经开区园区污水处理厂建成后进行管网切换进入该污水处理厂。	设 1 座地埋式一体化污水处理设施，处理工艺采用“调节+隔油+AO+二沉池+消毒池”，处理后废水回用于车间地面清洁，不外排。其余部分与环评批复一致。
4	加强噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备、加强设备保养维护、采取厂房全封闭等措施后，噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值要求，南侧小坟上村可达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类声功能区的要求。	与环评批复一致
5	严格落实固废污染防治措施。引爆后的安全气囊送尼龙织布企业回收综合利用；废制冷剂、废液化气罐在厂区一般固废间内进行暂存，最后委托给有资质的单位处置；废陶瓷、泡沫在厂区回用件库房内进行暂存，最后外售其他物资回收部门进行综合利用；废电动汽车动力电池暂存间内暂存，后委托有资质的单位进行处置；其他不可利用废物采用瓦楞纸箱收集后在厂区固废库房内暂存，最后运至环卫部门指定的地点进行统一处置；废抹布和劳保用品委托给有资质的单位处置；废尿素作为副产品出售；生活垃圾集中分类收集后运送至环卫部门指定的地点进行统一处置；项目设置 1 座 976m² 危废贮存库，	因场地限制，项目设置 1 座 331.5m² 危废贮存库，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求贮存和管理定期交由有资质单位集中处置。危废转运周期由 1 年缩短至 1 季度周转 1 次。

	危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求贮存和管理定期交由有资质单位集中处置。	
6	严格落实土壤及地下水防控措施。按《报告表》要求做好分区防渗：汽车拆解厂房、危废贮存库、污水处理站、雨水收集池、事故水池为重点防渗区；报废汽车仓储区、化粪池为一般防渗区；其他区域为简单防渗区。	与环评批复一致
7	严格落实《报告表》中提出的各项环保对策措施，确保污染物达标排放，并符合总量控制指标：挥发性有机物 0.272 吨/年，颗粒物 0.384 吨/年。	根据监测结果核算，本项目污染物排放总量为：挥发性有机物 0.230 吨/年，颗粒物 0.144 吨/年，满足总量控制指标。
8	环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、污染防治措施发生重大变动的，应按有关要求重新报批环境影响报告表。	与环评批复一致
9	加强公众沟通和科普宣传，及时解决公众提出的合理环境诉求，及时公开项目建设与生态环境保护信息，主动接受社会监督。	与环评批复一致
10	按照相关法律法规，依法办理其他相关手续，未经批准，不得擅自开工建设。	与环评批复一致
11	你公司应落实生态环境保护主体责任，建立内部生态环境管理体系，明确机构、人员、职责和制度，加强生态环境管理，推进各项生态环境保护措施落实。严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目建成后须按国家有关规定程序实施竣工环境保护验收。	与环评批复一致
12	你公司应在收到本批复后 20 个工作日内，将批准后的环评文件送至长治市生态环境局经开区分局，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的日常监督检查。	与环评批复一致

四、环境保护设施调试效果

山西乾态环保科技有限公司于 2025 年 4 月 2 日-4 月 4 日对本项目废气、废水、噪声、环境空气、地下水进行了竣工环境保护验收监测，并出具了监测报告（QT-H-202504073）。山西谱维检测技术有

限公司于 2025 年 4 月 5 日对本项目土壤进行了竣工环境保护验收监测，并出具了监测报告（山西谱维环检字[2025]第 S04001 号）。

（一）废气

汽车拆解废液收集等过程排气筒（DA001）出口非甲烷总烃浓度 1.48-2.05mg/m^3，平均去除效率 86.55%，满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》中非甲烷总烃 60mg/m^3 的排放限值和环评中 60%去除效率的要求。

切割过程排气筒（DA002）颗粒物浓度 3.3-3.8mg/m^3，去除效率 91.15%，满足《关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知》（长气防办〔2019〕9 号）中颗粒物 10mg/m^3 的排放限值和环评中 90%去除效率的要求。

危废库排气筒（DA003）出口非甲烷总烃浓度 1.36-1.57mg/m^3，平均去除效率 88.75%，满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》中非甲烷总烃 60mg/m^3 的排放限值和环评中 60%去除效率的要求。

项目边界四周无组织颗粒物最大浓度为 0.607mg/m^3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织颗粒物 1.0mg/m^3；项目边界四周无组织非甲烷总烃最大浓度为 1.05mg/m^3，满足《山西省重点行业挥发性有机物（VOCs）2017 年专项治理方案》中非甲烷总烃 2.0mg/m^3 的排放限值。

厂房外监控点处 1h 非甲烷总烃平均浓度为 1.38-1.46mg/m^3，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中厂房外监控点处 1h 非甲烷总烃平均浓度为 6mg/m^3。

（二）废水

本项目拆解厂房清洗水采用油水分离后经地埋式一体化污水处理设施处理后回用于厂区道路洒水抑尘，不外排；生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网进入上党区第二污水处理厂后续进入长治经开区园区污水处理厂处理。

生活污水总排口悬浮物浓度均值为7.5mg/L，pH为7.3-7.5，五日生化需氧量浓度均值为12mg/L，化学需氧量浓度均值为57mg/L，阴离子表面活性剂浓度均值为0.096mg/L，氨氮浓度均值为1.77mg/L，总磷浓度均值为0.15mg/L，总氮浓度均值为14.8mg/L，动植物油浓度均值为0.37mg/L，石油类浓度均值为0.23mg/L，溶解性总固体浓度均值为588mg/L，满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A级标准pH：6.5-9.5、SS：400mg/m^3、BOD_5：350mg/m^3、CODcr：500mg/m^3、LAS：20mg/m^3、氨氮：45mg/m^3、总磷：8mg/m^3、总氮：70mg/m^3、动植物油：100mg/m^3、石油类：15mg/m^3、溶解性总固体：1500mg/m^{3}标准限值。

（三）噪声

项目边界四周昼间噪声等效声级为49.8-55.6dB（A），夜间噪声等效声级为41.9-47.3dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB2348-2008）中2类区标准值（昼间：60dB（A）、夜间50dB（A））。

（四）固体废物

本项目运营后产生的固废有报废汽车预处理及拆解过程中产生的各类废物（危险废物和一般工业固体废物）、处理汽车拆解厂房有机废气过程中产生的废活性炭、厂内职工日常生活办公过程产生的生活垃圾。

油液（发动机润滑油、变速箱油、动力转向油、差速器油、制动液等石油类物质）、废有机溶剂（废防冻液、废玻璃水）、铅酸蓄电池、废电路板等危险废物分类暂存于危废贮存库并分区储存，委托有资质的单位进行专业处置。

制冷剂、废液化气罐、废尿素、废抹布和劳保用品等一般工业固体废物暂存于固废仓库，对此部分拆解物质对照相应行业的产品标准进行鉴别，达到产品标准的拆解物质作为产品出售，暂存于回用件仓库内；达不到的综合利用，暂存于固废仓库内。

（五）总量控制

本项目颗粒物年排放总量为0.144t，非甲烷总烃年排放总量为0.230t，满足《长治市生态环境局经济技术开发区分局关于山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目污染物排放总量的核定意见》（长经环函〔2024〕10号）中污染物排放指标颗粒物0.384吨/年，挥发性有机物0.272吨/年的要求。

五、工程建设对环境的影响

小坟上村环境空气总悬浮物颗粒物浓度（24小时值）为170-225μg/m^3，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区总悬浮物颗粒物浓度（24小时值）300μg/m^{3}的标准限值；非甲烷总烃浓度为0.56-0.61mg/m^3，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区非甲烷总烃浓度2.0mg/m^{3}的标准限值。敏感点小坟上村昼间噪声等效声级为52.5-53.1dB（A），夜间噪声等效声级为38.7-45.2dB（A），满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准值（昼间：60dB（A）、夜间50dB（A））。

小坟上村和北董村水井各项监测因子检测浓度均满足《地下水质量标准》中III类标准限值。

厂区内各监测点位土壤各项监测因子检测浓度均低于《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表 1 中第二类用地筛选值。

项目运营过程产生的废气、废水、噪声、固废等，经采取污染治理措施后，可稳定达标排放，对周围环境的影响较小。

六、验收结论

山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度；项目主要环保设施按照环评和批复要求进行了建设，无重大变动；监测结果表明，各项污染物均满足达标排放要求，符合总量控制指标。逐一对照核查，项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目具备竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

1、企业应加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标排放，污水处理站正常运行后按照规范开展自行监测工作。

2、完善危废暂存间建设，规范危废标识，建立健全危废贮存、转运台帐及规章制度。

八、验收人员信息

验收组名单见后

山西秋盛再生资源有限公司

2025 年 4 月 30 日

山西秋盛再生资源有限公司报废车回收拆解及废金属加工项目
竣工环境保护验收人员签名表

类　　别	姓　名	单　位	职务/职称	联系电话	签　字
建设单位	付建荣	山西秋盛再生资源有限公司	经理	13994698572	
专　　家	张　燕	山西省长治生态环境监测中心	高　工	15235571688	张燕
	崔兴中	长治市生态环境局高新区分局	高　工	15303559321	崔兴中
	赵冬利	山西省长治生态环境监测中心	高　工	18903557137	赵冬利
编制单位	宋琴琴	山西智通四海工程项目管理有限公司	项目负责人	18434552545	宋琴琴